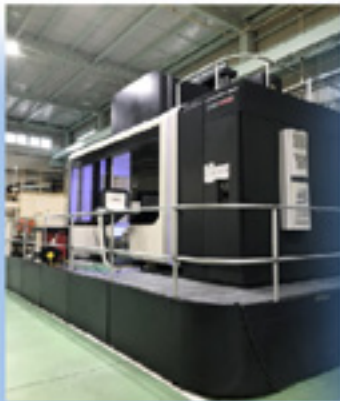
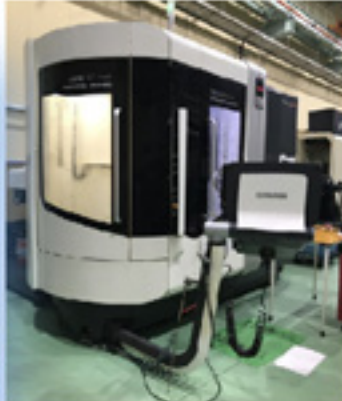




伊勢金型工業株式会社



伊勢金型工業株式会社履歴

-
- 1969年** 伊勢金型製作所創業(度会郡小俣町)
○家電部品の金型製造
○県内初の放電加工機導入
- 1977年** 伊勢市に移転及び有限会社設立(600万)
○工場新築移転
○総焼き入れ金型製造開始
○ワイヤーカット加工機導入
- 1986年** 伊勢金型工業株式会社設立(1000万)
○CAD/CAM(CATIA)導入
○グラフアイト電極で一体加工開始
- 1992年** 香港伊勢有限公司設立(現在解散)
○香港にて電子部品金型メンテ対応
○金型生産管理システム独自開発
○成型加工部門設置
- 1995年** フィリピンにてMPI設立(現在伊勢金型は撤退)
○森六株式会社と比国にて合弁事業開始
○比国日系より金型受注拡大
○比国より完成金型輸入開始
- 1998年** 工場拡張及び大物金型生産開始
○加工範囲1800×3000加工機導入
○成型型締め圧力1300tクラスの金型生産開始
○生産技術部門設置
- 2000年** 埼玉県川越市にてMIE設立(現在解散)
○森六株式会社と金型合弁事業開始(伊勢50%)
○CAD/CAM 3次元設計開始
○中国より完成金型輸入開始
- 2002年** 中国広州にて金型設計開始
○ISO9001認証取得
○広州CAD/CAM 導入
○広州伊勢模具有限会社設立
- 2005年** 中国広州にて自社工場新設
- 2006年** 中国武漢にて自社工場新設
- 2008年** アメリカ/オハイオ州にて営業およびサービス拠点設立
- 2015年** タイ(ピントン)にて自社工場新設
- 2019年** 三重県伊勢市朝熊町に本社工場新設
○代表取締役社長に大西 富雄が就任



会社方針

『働きやすい職場環境を作り、
将来性の有る会社にする』

■会社概要

会社名	:	伊勢金型工業株式会社
所在地	:	三重県伊勢市朝熊町4383-436
代表取締役社長	:	大西富雄
創業	:	昭和44年 3月
資本金	:	2800万円
従業員数	:	85名
事業内容	:	自動車部品内外装プラスチック部品成型金型の設計、製作

■設備

3軸マシニングセンター	4台	射出成型機	
5軸マシニングセンター	5台	120 t	1台
グラファイト加工機	2台	200 t	1台
放電加工機	3台	350 t	1台
ワイヤーカット放電加工機	2台	450 t	1台
フライス盤 2台 平面研磨盤	4台	850 t	1台
ダイスポッティング	3台	1600 t	1台
3次元測定機	1台		
レーザー溶接機	2台		

CAD/CAM CAD 17台 CAM 9台 流動解析 1台

■主要取引先

森六テクノロジー株式会社
森六ケミカル株式会社
株式会社イノアックコーポレーション
パワーサプライテクノロジー株式会社
タカラ化成工業株式会社
株式会社モルテン
NISSHA株式会社
三恵技研工業株式会社
積水テクノ成型株式会社

GLOBAL NETWORK

GLOBAL NETWORK



JAPAN

社名 伊勢金型工業株式会社
所在地 三重県伊勢市朝熊町4383-436
TEL (0596) 21-1933
FAX (0596) 21-2584



THAILAND

社名 ISE MOLD (THAILAND) CO,LTD.
所在地 Pinthong Industrial Estate 3 219/44,
Moo 6,Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
TEL +66-033-048-512



CHINA

社名 広州伊勢塑胶五金模具有限公司
所在地 広東省增城市朱村街横朗村沙陂
TEL +86-20-8285-8810
FAX +86-20-8285-8321



CHINA

社名 武漢伊勢摸具有限公司
所在地 湖北省武漢市東西湖区長青街高橋五路55号
TEL +86-27-8326-4161
FAX +86-27-8326-4147



USA

社名 ISE Technology Incorporated
所在地 94Mosier Parkway
Brookville,ohio45309 USA
TEL +1-937-833-5357
FAX +1-937-833-5717